



Thermoplastverarbeitung

Prozessentwicklung

Schwerpunkte liegen in der Analyse der Vorgänge in den Verfahrenszonen gleichläufiger Doppelschneckenextruder zur Verbesserung beispielsweise der Entgasungsleistung und des Aufschmelzverhaltens und in der Prozessentwicklung zur Herstellung komplexer Materialformulierungen, wie z. B. dynamisch vernetzter thermoplastischer Elastomere.

Stoffwerte und Spritzgießsimulation

Im Fokus steht die Ermittlung von Kennwerten für die Füllsimulation sowie die Beschreibung und Modellierung des Spritzgießprozesses. Zur Ermittlung der Materialkennwerte und -kennfunktionen stehen diverse Messmöglichkeiten zur Verfügung.