

BETRIEBSFESTIGKEIT VON SCHWEIßVERBINDUNGEN

Schweißverbindungen metallischer Werkstoffe

- Stahl
- Aluminium
- Magnesium
- Mischverbindungen

Einfluss des Schweißprozesses sowie von Nachbehandlungsverfahren auf die Betriebsfestigkeit

- Schmelz- (MIG/MAG, WIG, ...), Widerstandspunktschweißungen etc.
- Manuelle, teilautomatisierte und vollautomatisierte Prozesse
- Beschleifen, Hämmern, WIG-Aufschmelzen
- etc.

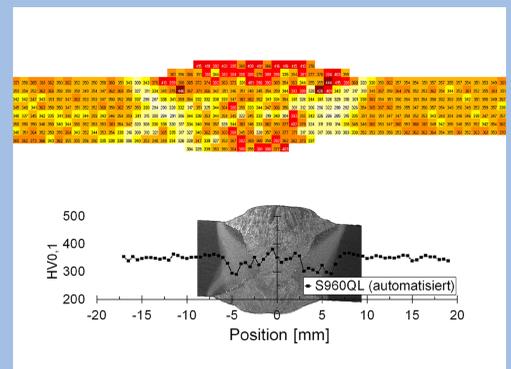
Anwendung bewährter Bewertungskonzepte und Entwicklung neuer Methoden zur Lebensdauerabschätzung

- Nennspannungs- und Strukturspannungskonzepte
- Lokale Konzepte (Kerbspannungs- und Kerbdehnungskonzepte, etc.)
- Neue Methoden und »Konzeptkombinationen«

Branchen und Märkte

- Automobilindustrie
- Kranbau
- Maschinen- und Anlagenbau
- Nutzfahrzeugindustrie
- Schiffbau
- Stahl- und Aluminiumindustrie
- Windkraft
- etc.

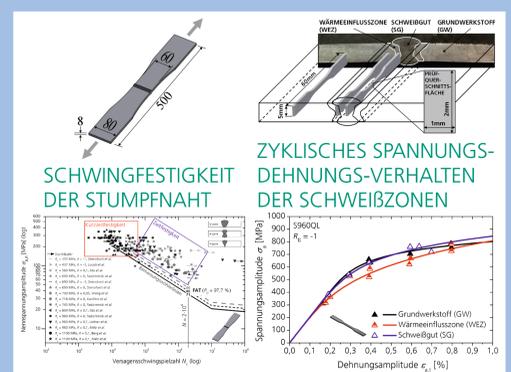
www.lbf.fraunhofer.de/Schweissen



Härte im Querschliff



MSG-Schweißungen (manuell)



Schwingfestigkeitsbewertung



Laserstrahlschweißungen (autom.)